

Secadores frigoríficos

Depósitos

Filtros

Separadores de condensados



Tratamiento de aire

Tratamiento de aire

Las partículas y el vapor de agua están presente en la atmósfera. Por eso, cuando un compresor toma aire para realizar su proceso, estas partículas y humedad, pasan al circuito de aire comprimido de su empresa, pudiendo provocar innumerables problemas en función de las necesidades de aire limpio y seco que tenga su proceso productivo. Estos problemas (corrosión

de la red de aire, mala función de los elementos e instrumentos neumáticos, errores de medición en los equipos de control e incluso contaminación de los productos; o sea un bajo rendimiento de su instalación) se pueden evitar mediante la colocación en su red de un tratamiento de aire adecuado a base de filtros y un secador.

Gracias a su tecnología simple y eficaz, el secador frigorífico, es la solución más adecuada para la mayoría de las aplicaciones.

Secadores frigoríficos

Estos secadores permiten secar el aire proveniente de compresores equipados con refrigerador posterior (compresores de tornillo e insonorizados de pistón).

Se aconseja la instalación de un filtro separador de partículas (con un grado mínimo de filtraje de 5 micras) en la entrada del secador, para evitar que partículas de óxido, escoria o cualquier producto contaminante puedan dañar el módulo de secado o el grifo de purga.

El gas utilizado para el proceso de refrigeración es gas ecológico R134.a y R407C.

Temperatura de rocío garantizada entre 2 y 4°C.



Secadores frigoríficos

	Caudal Lts/min	Conexión Ø IN-OUT	Presión máx. bar	Alimentación V / Ph / Hz	Kg	L x W x H mm
FS3	350	3/8" G	16	230 / 1 / 50	21	310 x 345 x 435
FS9	950	1/2" G			26	370 x 515 x 475
FS12	1200				28	
FS18	1800				32	
FS25	2500	1" G			34	345 x 420 x 740
FS32	3200	1 1/4" G			39	345 x 445 x 740
FS43	4300				40	
FS61	6100	1 1/2" G			54	605 x 580 x 885
FS75	7500				56	
FS105	10500	2" G			94	555 x 625 x 975
FS130	13000		96			
FS168	16800	2 1/2" G	144	665 x 725 x 1105		
FS190	19000		189		645 x 920 x 1100	
FS220	22000					
FS250	25000	DN80-PN16	275	790 x 1000 x 1465		
FS300	30000		276			
FS360	36800	1DN80-PN16	311	1135 x 1205 x 1750		
FS400	40000	DN100-PN16	463			
FS500	50000		538			
FS600	60000		540			
FS720	73600	DN150-PN16	612	1300 x 1750 x 1810		
FS900	90000		830			
FS1100	110400	DN200-PN16	940	1400 x 2200 x 1870		
FS1200	120000		1055			
FS1500	147200		1200			

Para aquellas aplicaciones industriales que necesiten una temperatura de rocío inferior a 3°C, consúltenos acerca de nuestra gama de secadores de adsorción.

Secadores frigoríficos con refrigerador incorporado

Los secadores FSH incorporan en una sola unidad:

- Un refrigerador final realizado con tubos de cobre y aletas de refrigeración de aluminio.
- Un secador frigorífico que cuenta con el exclusivo y eficiente módulo de secado ALU-DRY, que permite un considerable ahorro de energía.

Estos secadores permiten secar el aire proveniente de cualquier tipo de compresor ya que, gracias a su refrigerador incorporado, admiten aire comprimido con temperatura de hasta 100°C.

Se aconseja la instalación de un filtro separador de partículas (con un grado mínimo de filtraje de 5 micras) en la entrada del secador, para evitar que partículas de óxido, escoria o cualquier producto contaminante puedan dañar el módulo de secado o el grifo de purga.

El gas utilizado para el proceso de refrigeración es gas ecológico R134.a y R404A.
Temperatura de rocío garantizada entre 2 y 4°C.

Controlador

El controlador electrónico DMC15 desempeña varias funciones: por medio del termómetro digital (pantalla de 10 leds) visualiza el punto de rocío (DewPoint) detectado por la sonda situada en el evaporador, mientras una segunda sonda, situada en la salida del condensador, controla el funcionamiento del correspondiente ventilador. Un temporizador electrónico cíclico controla, a intervalos regulares, la electroválvula de descarga del condensado.



Secadores frigoríficos con refrigerador incorporado

	Caudal Lts/min	Conexión Ø IN-OUT	Presión máx. bar	Consumo Kw nom	Kg	L x W x H mm
FSH8	850	1/2" G	14	230 / 1 / 50	33	426 x 416 x 650
FSH12	1200				34	
FSH18	1800				37	
FSH25	2500	1" G			45	444 x 440 x 900
FSH32	3200	1 1/4" G			49	
FSH45	4500				61	
FSH55	5500	1 1/2" G	75	560 x 595 x 1520		
FSH60	6200		84			

Los datos técnicos se toman con respecto a las siguientes condiciones nominales: 25 °C de temperatura ambiente, aire de entrada a 7 bar y 35°C y un punto de rocío en presión de 5°C. Si hay variaciones, hay que aplicar la tabla siguiente:

Factor de corrección según la variación de la presión de funcionamiento:

Presión de entrada aire bar	4	5	6	7	8	10	12	14
Factor (F1)	0.77	0.86	0.93	1.00	1.05	1.14	1.21	1.27

Factor de corrección según la variación de la temperatura ambiente:

Temperatura ambiente °C	≤25	30	35	40	45
Factor (F2)	1.00	0.95	0.88	0.79	0.68

Factor de corrección según la variación de la temperatura aire en entrada:

Temperatura aire °C	≤30	35	40	45	50	55
Factor (F3)	1.11	1.00	0.81	0.67	0.55	0.45

Factor de corrección según la variación del punto del rocío (DewPoint):

Punto de rocío °C	3	5	7	10
Factor (F4)	0.91	1.00	1.10	1.26

Cómo determinar el caudal de aire efectivo:

Caudal de aire efectivo = Caudal nominal proyecto x Factor(F1) x Factor(F2) x Factor(F3) x Factor(F4)

Acumuladores de aire comprimido

Los depósitos acumuladores de aire comprimido son necesarios en cualquier instalación neumática, como complemento a cualquier compresor, permitiéndole los descansos necesarios para su correcto funcionamiento.

Nuestros depósitos han sido fabricados y están homologados según las últimas directivas europeas:

- 2009/105/CE (antigua 87/404/CE)
- 97/23/CE

Nuestros precios incluyen:



Kit de seguridad

Compuesto por:

- Válvula de seguridad
- Manómetro
- Grifo de purga



Kit de racores

Compuesto por:

- Tapones
- Reducciones
- Accesorios



Depósitos verticales

	Capacidad Lts	Presión máx. bar	Conexión Ø IN-OUT	Dimensiones Ø x altura mm	Kg
FSV27011	270	11	1" G	500 x 1648	80
FSV50011	500			600 x 2050	135
FSV100012	1000	12	2" G	800 x 2350	230
FSV200011	2000	11		1050 x 2700	540
FSV27016	270	16	1" G	500 x 1648	110
FSV50016	500			600 x 2050	150
FSV100016	1000		2" G	800 x 2350	250
FSV200016	2000			1100 x 2800	730

Consultar disponibilidad de modelos de otras capacidades.

Separadores de condensados

Los compresores de aire producen grandes cantidades de condensados que no pueden ser vertidos directamente al desagüe. Los separadores de condensados FISALIS están diseñados y fabricados para cumplir con las normativas medioambientales locales y regionales sobre vertido de residuos industriales, ya que eliminan la mayor parte de los lubricantes contenidos en los condensados generados por un sistema de aire comprimido.

Este medio de filtración separa de manera efectiva y adsorbe prácticamente todos los lubricantes, incluso los muy emulsionados, con estos tipos de aceite:

- Lubricantes minerales
- Lubricantes sintéticos
- Emulsiones de condensados estables
- Polyglicol (Consultar aplicaciones)



	Caudal de aire del compresor Lts/min	Conexión Ø IN-OUT	Capacidad del depósito Lts	Kg	L x W x H mm
SEPREMIUM-2	2.000	2x½" - 1" G	2	4	255 x 230 x 239
SEPREMIUM-5	5.000		5	18	580 x 190 x 610
SEPREMIUM-10	10.000		10	22	650 x 240 x 750
SEPREMIUM-20	20.000		15	32	780 x 305 x 900
SEPREMIUM-30	30.000		25	45	970 x 380 x 900

Filtros de red

Los filtros de las series FP, FF, FM y FC aportan un gran beneficio a la industria actual, dada la gran importancia de poder disponer de un aire comprimido limpio.

Con nuestra batería de filtros puede eliminar la presencia de partículas en su red de aire comprimido, consiguiendo evitar tanto averías y desgastes prematuros de sus herramientas y aplicaciones, como acabados defectuosos en su sistema de producción.

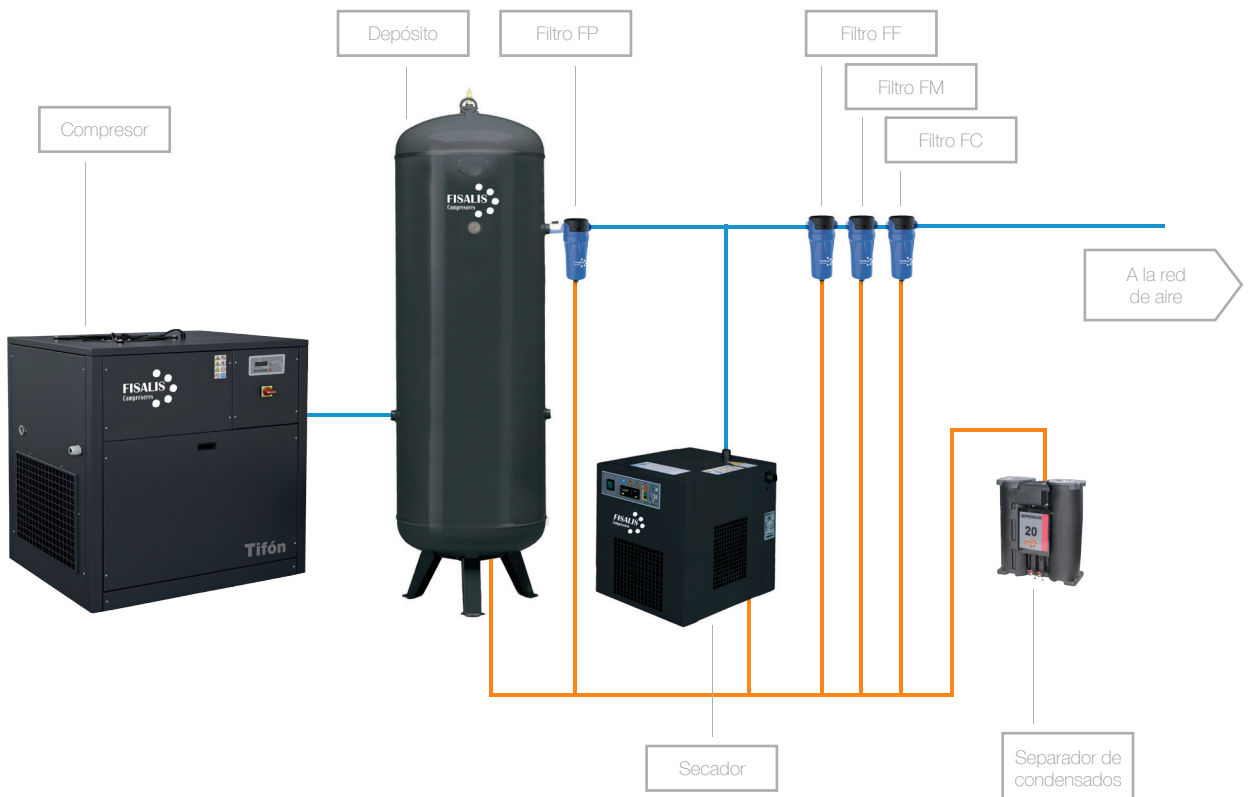
Dependiendo del grado de pureza de aire que necesite su aplicación deberá instalar un tipo de filtro diferente.



Grado de filtración	Características	Aplicación
Serie FP	Separa partículas hasta 5 micras	Pre-filtro para secadores
Serie FF	Separa partículas hasta 1 micra Máximo contenido de aceite residual 0.1 mg/m ³	- Post-filtro para secadores - Tratamientos de superficies - Transportes neumáticos - Herramientas neumáticas
Serie FM	Separa partículas hasta 0,1 micra Máximo contenido de aceite residual 0.01 mg/m ³	- Protección de sistemas de control e instrumentalización - Cabinas de pintura
Serie FC	Permite la eliminación de vapores y olores de aceite. Máximo contenido de aceite residual 0.005 mg/m ³	- Industria Química - Industria Farmacéutica - Industria Alimentaria - Aplicaciones Odontología - Tratamientos Galvánicos

Ø Rosca	1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"	2 1/2"
Caudal l/min	1.150	3.000	5.000	10.400	16.500	22.000

Sugerencia de instalación con tratamiento de aire completo



Compresores José Lorén S.L.

Pol. Ind. Malpica, C/ F, 50 A Dcha.

50016 Zaragoza

976 109 376



www.fisaliscompresores.com