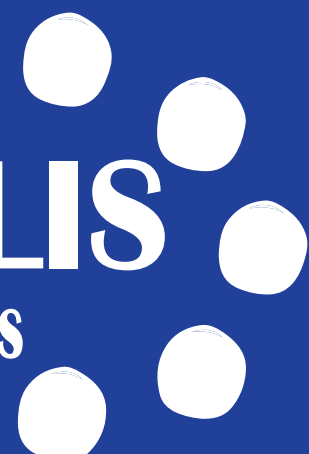


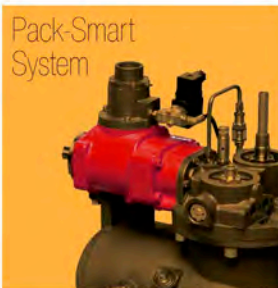


FISALIS

Compresores



GUÍA DE PRODUCTOS



Estimado colaborador:

Este sencillo manual contiene las claves básicas para la elección más adecuada del equipo de aire comprimido y también de su correcta instalación.

Le ofrecemos un resumen de nuestra oferta en compresores de tornillo, agrupados por tamaño, de manera que pueda ver en una sola hoja todas las posibilidades de nuestro catálogo para una potencia determinada. También incluimos una tabla con los secadores aconsejados para cada tipo de compresor y de depósitos sueltos.

ÍNDICE

CONSEJOS DEL FABRICANTE	INSTALACIÓN DE UN COMPRESOR. NORMAS BÁSICAS	3
	BUSCA TU COMPRESOR SEGÚN LA POTENCIA DEL MOTOR	5
	CALCULA LA POTENCIA DEL COMPRESOR A OFERTAR	6
	COMO ELEGIR ENTRE COMPRESOR DE PISTÓN Y COMPRESOR DE TORNILLO	6
	PORQUÉ ES NECESARIO UN TRATAMIENTO DEL AIRE COMPRIMIDO	6
COMPRESORES DE PISTÓN	CABEZAS COMPRESORAS	7
	COMPRESORES DE PISTÓN DE 1,5 CV - MONOFÁSICOS	8
	COMPRESORES DE PISTÓN DE 2 CV - MONOFÁSICOS	8
	COMPRESORES DE PISTÓN DE 3 CV - MONOFÁSICOS Y TRIFÁSICOS	9
	COMPRESORES DE PISTÓN DE 5,5 CV - TRIFÁSICOS	10
	COMPRESORES DE PISTÓN DE 7,5 CV - TRIFÁSICOS	11
	COMPRESORES DE PISTÓN DE 10 CV - TRIFÁSICOS	12
COMPRESORES DE TORNILLO	VENTAJAS DE NUESTROS COMPRESORES DE TORNILLO	13
	COMPRESORES SERIE SIROCO DE TORNILLO DE 3 CV - MONOFÁSICOS Y TRIFÁSICOS	14
	COMPRESORES SERIE SIROCO DE TORNILLO DE 4 CV - TRIFÁSICOS	14
	COMPRESORES SERIE LEVANTE DE TORNILLO DE 5,5 CV - TRIFÁSICOS	14
	COMPRESORES DE TORNILLO DE 5,5 CV	15
	COMPRESORES DE TORNILLO DE 7,5 CV	16
	COMPRESORES DE TORNILLO DE 10 CV	17
	COMPRESORES DE TORNILLO DE 15 CV	18
	COMPRESORES DE TORNILLO DE 20 CV	19
	COMPRESORES DE TORNILLO DE 30 / 40 / 50 CV + SERIE INVERTER	20
VARIOS	DEPÓSITOS ACUMULADORES	21
	FILTROS DE RED	22
	SECADORES	23

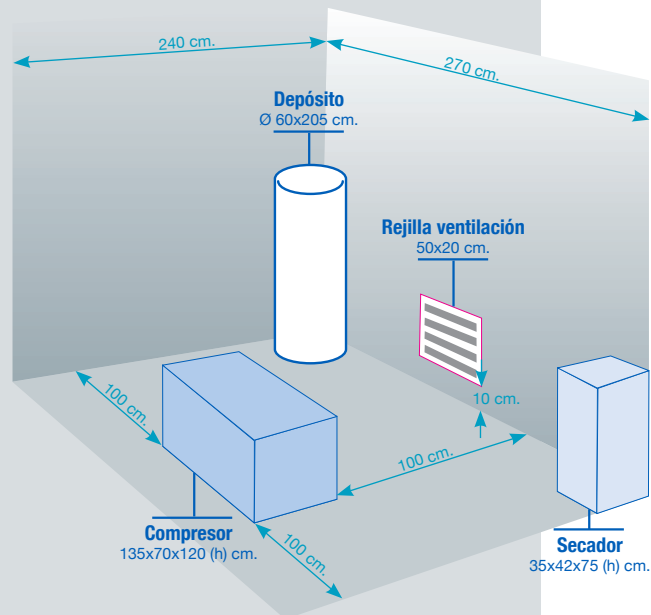
CONSEJOS DEL FABRICANTE

INSTALACIÓN DE UN COMPRESOR NORMAS BÁSICAS

En cuanto a la correcta instalación de los equipos, deberemos considerar la importancia que el compresor tiene para el desarrollo de la actividad de la empresa y actuar en consecuencia, buscando una ubicación para el compresor que le permita un correcto funcionamiento.

Tenemos que valorar que los mayores enemigos de un compresor son el polvo y el calor, por lo que el lugar adecuado deberá estar limpio y correctamente ventilado. En cuanto a la temperatura, no sólo el compresor funcionará mejor si está bien refrigerado, sino que además, si el aire que aspira es frío, la eficiencia del compresor es mucho mayor que si el aire aspirado está caliente (debido a la diferencia de densidad de ambos).

Ejemplo de instalación en una estancia de 240 x 270 cm.



3

INSTALACIONES NEUMÁTICAS

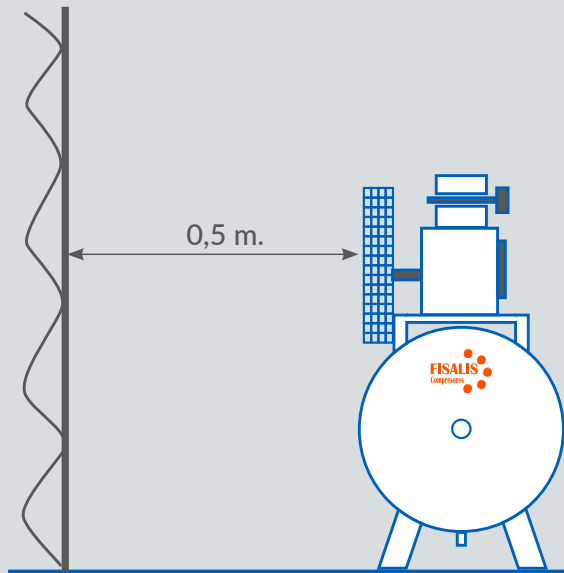
Si el compresor es importante en cualquier industria, igualmente lo es la red de distribución de ese aire comprimido, ya que si es muy estrecha o tiene muchas fugas, reducirá considerablemente el rendimiento del compresor, aumentando el gasto eléctrico del usuario.

La propuesta de FISALIS es una tubería de aluminio con racores de acoplamiento rápido. Estos racores de conexión están realizados en latón niquelado y cuentan con junta de cierre de doble labio; y con ellos conseguimos una red sin fugas, de fácil y rápido montaje, y desmontable en caso de cambio de instalaciones.

Está disponible en diámetros desde 20 a 110 mm.

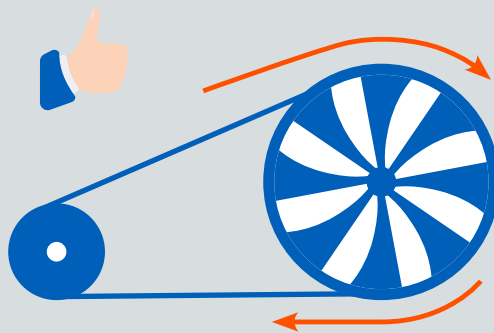


INSTALACIÓN DE UN COMPRESOR NORMAS BÁSICAS



Separación a la pared. Debemos dejar un espacio mínimo de 50 cm. entre el compresor y la pared que tenga situada detrás. Así, aseguramos el flujo de aire necesario para la refrigeración del compresor y comodidad durante el mantenimiento.

4



Sentido de giro. Comprobación del sentido de giro en compresores trifásicos. Si el motor no gira en el sentido indicado por el fabricante, la polea ventilador no realiza su función correctamente y el compresor se calentará.



Sección del cable eléctrico suficiente para la potencia del compresor. Si utilizamos cables eléctricos de sección incorrecta para la conexión, el motor eléctrico terminará dando problemas. **No usar alargaderas eléctricas.**

Si el punto de trabajo está lejos de la toma eléctrica, usar una manguera neumática para llevar el aire hasta allí. Si usamos alargaderas eléctricas el motor eléctrico dará problemas.

BUSCA TU COMPRESOR SEGÚN LA POTENCIA DEL MOTOR

	COMPRESORES DE PISTÓN					COMPRESORES DE TORNILLO			
	CC	PC	QC PLUS	CDS	PONIENTE	SIROCO	LEVANTE	TIFÓN	INVERTER
1,5 cv	●			●					
2,0 cv	●								
3,0 cv	●	●		●	●	●			
4,0 cv						●			
5,5 cv		●	●		●		●	●	
7,5 cv		●	●		●			●	
10 cv			●					●	
15 cv								●	●
20 cv								●	●
25 cv								●	●
30 cv								●	●
40 cv								●	●
50 cv								●	●
60 cv									●
75 cv									●


En la parte final de este manual, encontrarás equipos para tratamiento de aire:

- Secadores frigoríficos, para proporcionar un aire comprimido seco.
- Depósitos, para poder acumular el aire generado por el compresor.
- Filtros de red, para proporcionar un aire limpio de partículas y restos de aceite.


Condiciones generales de este manual

En cada imagen aparece el nº de página de nuestro catálogo general donde ver más información de ese equipo.

PICTOGRAMAS:

 Monofásico

 Trifásico

 Insonorizado

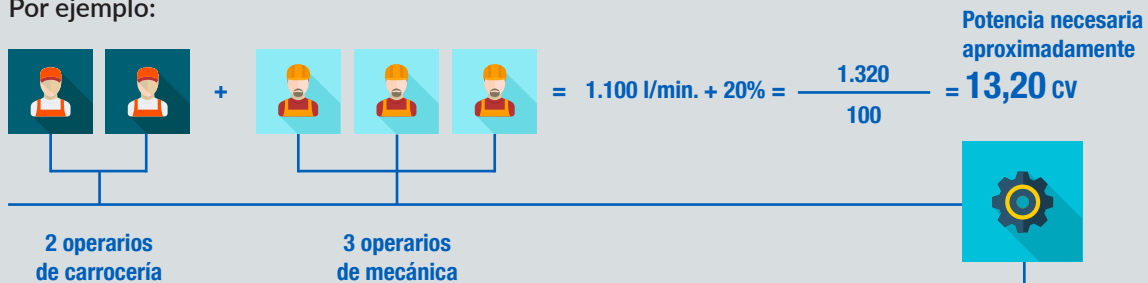
CONSEJOS DEL FABRICANTE

CALCULA LA POTENCIA DEL COMPRESOR A OFERTAR

1 CV de potencia del compresor = 100 litros/minuto de caudal efectivo

Tendremos en cuenta el consumo declarado por el fabricante de las máquinas o herramientas que van a trabajar con aire comprimido en esa empresa. Por ejemplo, cada operario de tratamiento de superficies (sopladora, lijadora, pulidora o pistola de pintar) consume en torno a unos 400 litros/minuto y cada operario de mecánica (llaves de impacto, destornilladores, etc), unos 100 l/min. Una vez hecha la suma, incrementaremos un 20% para dar descanso al compresor y compensar las fugas de la instalación neumática del cliente y el resultado lo dividiremos entre 100.

Por ejemplo:



Tomaremos la potencia inmediatamente superior que es la de 15 CV y ofertaremos cualquiera de las opciones que detallamos en las páginas siguientes.

6

COMO ELEGIR ENTRE COMPRESOR DE PISTÓN Y COMPRESOR DE TORNILLO

Una vez que hemos determinado la potencia que deberá tener el compresor que necesitamos, deberemos decidir qué tipo de compresor es el más interesante para nuestra instalación. El parámetro que entra en juego para ayudarnos a tomar esa decisión es el consumo de aire que tenga esa instalación, pero no la cantidad, sino la forma en la que ese aire se consume.

Si el consumo de aire tiene muchos picos y zonas de paro, un compresor de pistón será el más adecuado para esa actividad ya que podremos darle los descansos necesarios para que el compresor se recupere.

Si el consumo de aire se realiza de forma constante y con muy pocas fluctuaciones, el compresor ideal será uno de tornillo ya que por su concepción, este tipo de máquina puede trabajar prácticamente en continuo. En caso de un consumo de aire continuo, pero con fluctuaciones importantes, se puede estudiar la opción INVERTER con variador de velocidad.

PORQUÉ ES NECESARIO UN TRATAMIENTO DEL AIRE COMPRIMIDO

El aire que es aspirado por el compresor contiene humedad y polvo en mayor o menor proporción, en función de la zona geográfica, clima, limpieza de su ubicación etc.

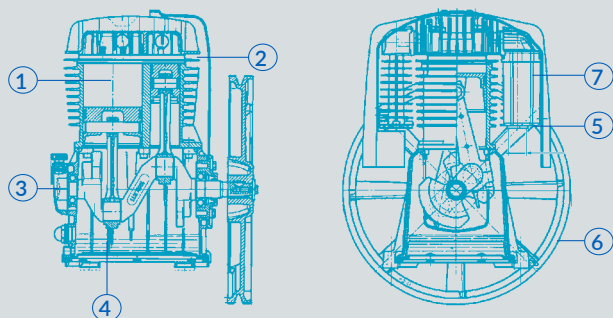
Esa humedad y suciedad acompaña al aire a lo largo del proceso de compresión y como consecuencia, el aire que se distribuye a los puntos de trabajo va cargado de condensados y partículas, que producirán daños en las herramientas, acabados defectuosos en los trabajos de pintura y averías en las máquinas que estén controladas por una electroválvula.

La única forma de conseguir un aire comprimido limpio y seco es la instalación en el equipo de compresión de aire, de un secador frigorífico y de una batería de filtros de red. La cantidad de filtros dependerá del grado de pureza de aire que se quiera alcanzar.

COMPRESORES DE PISTÓN

CABEZAS COMPRESORAS

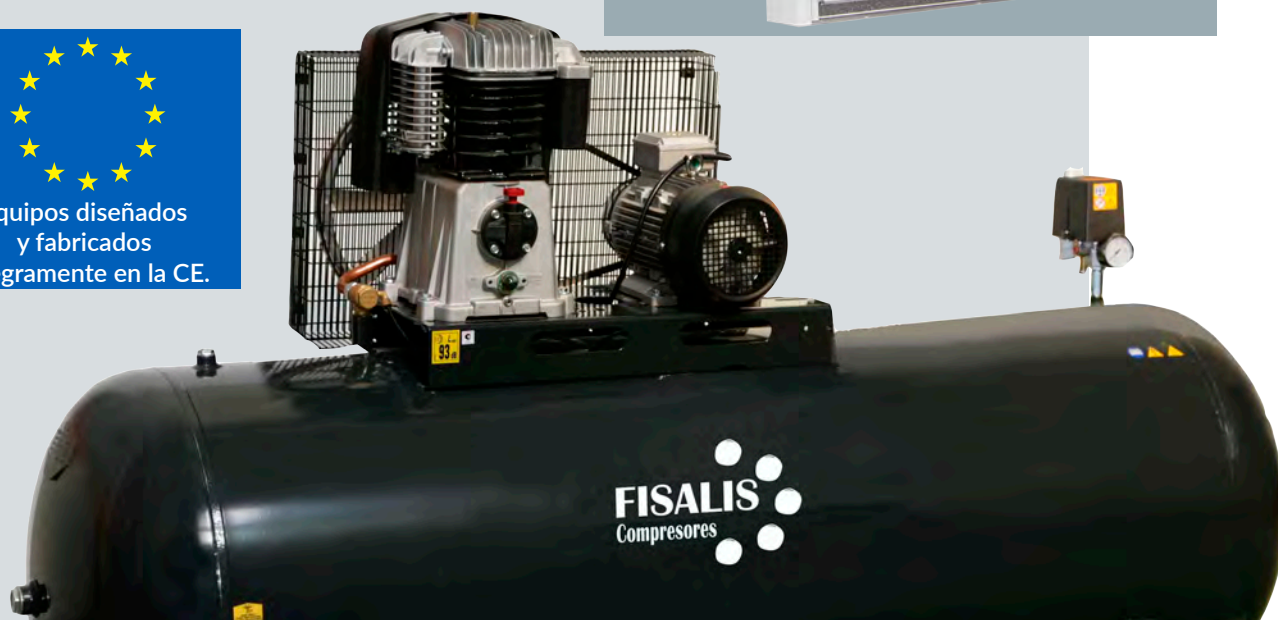
Todos nuestros cabezales incorporan:



- 1 Cilindro de hierro fundido.
- 2 Placa de válvulas de acero inoxidable, con gran paso de aire.
- 3 Doble apoyo del cigüeñal mediante rodamientos.
- 4 Cigüeñal equilibrado electrónicamente.
- 5 Aletas del cilindro y culata ampliamente dimensionadas para mayor refrigeración.
- 6 Polea con gran desplazamiento de aire para refrigeración del cabezal.
- 7 Filtro de aspiración diseñado para reducción del nivel sonoro.



7



COMPRESORES DE PISTÓN MONOFÁSICOS

1,5 CV



Pág. 6

Precio €

Serie CC (accionamiento directo)

Compresor de pistón de accionamiento directo, **CIBE-LESS** con depósito de 6 litros a 8 bar de presión.
SIN ACEITE



Pág. 9

Precio €

Serie CDS (odontología)

Compresor de pistón **INSONORIZADO** **CDS-1,5M** con depósito de 24 litros a 8 bar de presión.
SIN ACEITE CON SECADOR.



COMPRESORES DE PISTÓN MONOFÁSICOS

2 CV

8



Pág. 6

Precio €

Serie CC (accionamiento directo)

Compresor de pistón de accionamiento directo, **BUMI-LESS** con depósito de 6 litros a 8 bar de presión.
SIN ACEITE



Pág. 6

Precio €

Serie CC (accionamiento directo)

Compresor de pistón de accionamiento directo, **CAD-25** con depósito de 24 litros a 8 bar de presión.



Pág. 6

Precio €

Serie CC (accionamiento directo)

Compresor de pistón de accionamiento directo, **CAD-50** con depósito de 50 litros a 8 bar de presión.



Pág. 7

Precio €

Serie CC (accionamiento por correa - Competitivo)

Compresor de pistón de accionamiento por correa, **CCM-250** con depósito de 50 litros a 8 bar de presión.



Pág. 7

Precio €

Serie CC (accionamiento por correa - Competitivo)

Compresor de pistón de accionamiento por correa, **CCM-2100** con depósito de 100 litros a 8 bar de presión.

COMPRESORES DE PISTÓN MONOFÁSICOS Y TRIFÁSICOS

3 CV



Pág. 6

Precio €



Serie CC

(accionamiento por correa - Competitivo)

Compresor de pistón de accionamiento por correa, **CCM-350** con depósito de 50 litros a 8 bar de presión.



Pág. 6

Precio €



Serie CC

(accionamiento por correa - Competitivo)

Compresor de pistón de accionamiento por correa, **CCM-3100** con depósito de 100 litros a 8 bar de presión.



Pág. 7

Precio €



Serie PC

(accionamiento por correa - Profesional)

Compresor de pistón de accionamiento por correa, **PCM-3100** con depósito de 100 litros a 10 bar de presión.



Pág. 7

Precio €



Serie PC

(accionamiento por correa - Profesional)

Compresor de pistón de accionamiento por correa, **PCT-3100** con depósito de 100 litros a 10 bar de presión.



Pág. 7

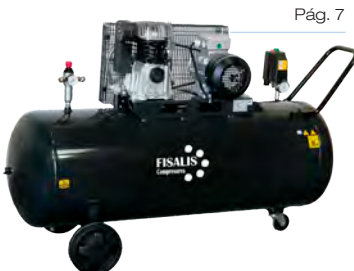
Precio €



Serie PC

(accionamiento por correa - Profesional)

Compresor de pistón de accionamiento por correa, **PCM-3200** con depósito de 200 litros a 10 bar de presión.



Pág. 7

Precio €



Serie PC

(accionamiento por correa - Profesional)

Compresor de pistón de accionamiento por correa, **PCT-3200** con depósito de 200 litros a 10 bar de presión.



Pág. 9

Precio €



Serie CDS

(odontología)

Compresor de pistón INSONORIZADO, **CDS-3M** con depósito de 50 litros a 8 bar de presión.
SIN ACEITE CON SECADOR.



Pág. 13

Precio €



Serie PONIENTE

(insonorizados)

Compresor de pistón INSONORIZADO, **PONIENTE-3M** con depósito de 90 litros a 10 bar de presión.

5,5 CV

COMPRESORES DE PISTÓN TRIFÁSICOS



Pág. 7

Precio €

Serie PC

(accionamiento por correa - Profesional)
Compresor de pistón de accionamiento por correa, **PCT-5300** con depósito de 270 litros a 10 bar de presión.



Pág. 8

Precio €

Serie QC

(accionamiento por correa - Alta gama)
Compresor de pistón de accionamiento por correa, **QCT-5300** con depósito de 270 litros a 11 bar de presión.



Pág. 8

Precio €

Serie QC

(accionamiento por correa - Alta gama)
Compresor de pistón de accionamiento por correa, **QCT-5500 PLUS** con depósito de 500 litros a 11 bar de presión.



Pág. 8

Precio €

Serie QC

(accionamiento por correa - Alta gama)
Compresor de pistón de accionamiento por correa, **QCTH-5300 PLUS** con depósito de 270 litros a 14 bar de presión.

10



Pág. 14

Precio €

Serie PONIENTE

(insonorizados)
Compresor de pistón INSONORIZADO, **PONIENTE-5** sin depósito, para una presión de 11 bar.



Pág. 14

Precio €

Serie PONIENTE

(insonorizados)
Compresor de pistón INSONORIZADO, **PONIENTE-5H** sin depósito, para una presión de 14 bar.



Precio €

Serie PONIENTE

(equipo completo)
Compresor de pistón INSONORIZADO, **PONIENTE-5** a 11 bar.
Depósito vertical 270 L. 11 bar
Secador frigorífico FS-9
Filtro separador FP½
Latiguillos de conexión



Precio €

Serie PONIENTE

(equipo completo)
Compresor de pistón INSONORIZADO, **PONIENTE-5H** a 14 bar.
Depósito vertical 270 L. 16 bar
Secador frigorífico FS-9
Filtro separador FP½
Latiguillos de conexión



Pág. 14

Precio €

Serie PONIENTE

(insonorizados)
Compresor de pistón INSONORIZADO, **PONIENTE-5270** con depósito 270 L. para presión de 11 bar.



Precio €

Serie PONIENTE

(equipo completo)
Compresor de pistón INSONORIZADO, **PONIENTE-5270** con depósito 270 L. para presión de 11 bar.
Secador frigorífico FS-9
Filtro separador FP-1/20S0°
+ latiguillo de conexión



COMPRESORES DE PISTÓN TRIFÁSICOS

7,5 CV



Pág. 7

Precio €

Serie PC

(accionamiento por correa - Profesional)

Compresor de pistón de accionamiento por correa, **PCT-7500** con depósito de 500 litros a 10 bar de presión.



Pág. 8

Precio €

Serie QC

(accionamiento por correa - Alta gama)

Compresor de pistón de accionamiento por correa, **QCT-7500 PLUS** con depósito de 500 litros a 11 bar de presión. Arranque directo.



Pág. 8

Precio €

Serie QC

(accionamiento por correa - Alta gama)

Compresor de pistón de accionamiento por correa, **QCT-7500 A PLUS** con depósito de 500 litros a 11 bar de presión. Arrancador estrella-triángulo.



Pág. 8

Precio €

Serie QC

(accionamiento por correa - Alta gama)

Compresor de pistón de accionamiento por correa, **QCTH-7500 PLUS** con depósito de 500 litros a 11 bar de presión. Arranque directo.



Pág. 8

Precio €

Serie QC

(accionamiento por correa - Alta gama)

Compresor de pistón de accionamiento por correa, **QCTH-7500 A PLUS** con depósito de 500 litros a 14 bar de presión. Arrancador estrella-triángulo.



Pág. 14

Precio €

Serie PONIENTE

(insonorizados)

Compresor de pistón INSONORIZADO, **PONIENTE-7** sin depósito, para una presión de 11 bar.



Pág. 14

Precio €

Serie PONIENTE

(insonorizados)

Compresor de pistón INSONORIZADO, **PONIENTE-7H** sin depósito, para una presión de 14 bar.



Precio €

Serie PONIENTE

(equipo completo)

Compresor de pistón INSONORIZADO, **PONIENTE-7** a 11 bar. Depósito vertical 270 L. 11 bar. Secador frigorífico FS-9. Filtro separador FP½. Latiguillos de conexión.



Precio €

Serie PONIENTE

(equipo completo)

Compresor de pistón INSONORIZADO, **PONIENTE-7** a 14 bar. Depósito vertical 270 L. 16 bar. Secador frigorífico FS-9. Filtro separador FP½. Latiguillos de conexión.



Pág. 14

Precio €

Serie PONIENTE

(insonorizados)

Compresor de pistón INSONORIZADO, **PONIENTE-5270** con depósito 270 L. para presión de 11 bar. Secador frigorífico FS-9. Filtro separador FP-1/20S0"



Precio €

Serie PONIENTE

(equipo completo)

Compresor de pistón INSONORIZADO, **PONIENTE-5270** con depósito 270 L. para presión de 11 bar. Secador frigorífico FS-9. Filtro separador FP-1/20S0". Latiguillo de conexión.

Consultar la pág. 16 de este manual, para ver compresores de tornillo en esta potencia.

COMPRESORES DE PISTÓN TRIFÁSICOS

10 CV



Pág. 8

Precio €

Serie QC

(accionamiento por correa - Alta gama)

Compresor de pistón de accionamiento por correa, **QCT-10500 PLUS** con depósito de 500 litros a 11 bar de presión. Arranque directo



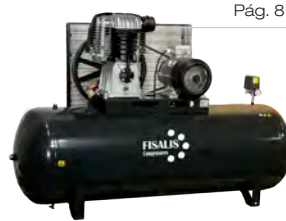
Pág. 8

Precio €

Serie QC

(accionamiento por correa - Alta gama)

Compresor de pistón de accionamiento por correa, **QCT-10500 A PLUS** con depósito de 500 litros a 11 bar de presión. Arrancador estrella-triángulo.



Pág. 8

Precio €

Serie QC

(accionamiento por correa - Alta gama)

Compresor de pistón de accionamiento por correa, **QCTH-10500 PLUS** con depósito de 500 litros a 14 bar de presión. Arranque directo.



Pág. 8

Precio €

Serie QC

(accionamiento por correa - Alta gama)

Compresor de pistón de accionamiento por correa, **QCTH-10500 A PLUS** con depósito de 500 litros a 14 bar de presión. Arrancador estrella-triángulo.

Consultar la pág. 17 de este manual, para ver compresores de tornillo en esta potencia.

12

EQUIPO COMPLETO CON TRATAMIENTO DE AIRE



Ejemplo de presentación compuesto por:

Compresor modelo **QCT-5300 PLUS**.

Filtro de partículas, modelo FP-½.

Secador frigorífico con refrigerador incorporado, modelo FSH-8.

Latiguillo de conexión.

Consultar la pág. 23 de este manual, para ver el secador más adecuado para cada compresor de pistón.

COMPRESORES DE TORNILLO

La serie TIFON de FISALIS está compuesta por compresores de tornillo de alta calidad válidos para cualquier trabajo de aire comprimido que necesite un flujo de aire continuo.

Esta gama utiliza para su transmisión correas del tipo Poly-V y asegura siempre y en cualquier circunstancia de trabajo, la máxima fiabilidad, limitando la pérdida de potencia, garantizando un bajo nivel sonoro y un perfecto alineamiento de los elementos en rotación.

El sistema de plancha deslizante como soporte del motor eléctrico facilita el correcto tensado de la correa, permitiendo una regulación muy precisa de la misma. Los elementos de compresión están integrados en un solo conjunto, con el objetivo de reducir las dimensiones, facilitar la instalación y rebajar los costes de mantenimiento. Todas las funciones se controlan desde un solo panel de mando, de uso intuitivo y fácil manejo tanto para el usuario como para el técnico de mantenimiento.

VENTAJAS DE NUESTROS COMPRESORES DE TORNILLO

- 1 Prefiltro exterior.
- 2 Mantenimiento económico gracias a:
 - Fácil acceso a los componentes internos y rápida apertura de puertas.
 - Mínimo contenido de aceite y precio competitivo de los consumibles.
- 3 Refrigeración controlada para evitar condensados. Margen de trabajo entre 76° y 82°C (equilibrio térmico).
- 4 Cuadro eléctrico y microprocesador en disposición vertical para evitar depósitos de polvo y suciedad.
- 5 Ventilador refrigerador independiente del motor (Ahorro energético).
- 6 Transmisión por correa POLY-V (eficacia y durabilidad).
- 7 Control de arranques máximos a la hora, para protección del motor.
- 8 Componentes "VMC".
- 9 Secador de la marca Friulair.
- 10 Bajo nivel sonoro.





Pág. 17



Pág. 17

Siroco
SERIES


COMPRESORES DE TORNILLO MONOFÁSICOS Y TRIFÁSICOS


3 CV

Precio €

Serie Siroco (accionamiento directo)

Compresor de tornillo accionamiento directo por junta elástica.

SIROCO-3 M Sin depósito a 8 bar de presión. 

SIROCO-3 T Sin depósito a 10 bar de presión. 

Precio €

Serie Siroco (accionamiento directo)

Compresor de tornillo accionamiento directo por junta elástica.

SIROCO-3100 M Con depósito de 100 L. 8 bar de presión. 

SIROCO-3100 T Con depósito de 100 L. 10 bar de presión. 

COMPRESORES DE TORNILLO TRIFÁSICOS

4 CV

14

Precio €

Serie Siroco (accionamiento directo)

Compresor de tornillo accionamiento directo por junta elástica.

SIROCO-4 T Sin depósito a 10 bar de presión.

Precio €

Serie Siroco (accionamiento directo)

Compresor de tornillo accionamiento directo por junta elástica.

SIROCO-4100 T Con depósito de 100 L. 10 bar de presión.



Pág. 18



Pág. 18

Levante
SERIES

COMPRESORES DE TORNILLO TRIFÁSICOS

5,5 CV

Precio €

Serie Levante

Compresor de tornillo accionamiento por correa Poly-V.

LEVANTE-5 A Sin depósito, para una presión de 8 bar.

LEVANTE-5 B Sin depósito, para una presión de 10 bar.

Precio €

Serie Levante

Compresor de tornillo accionamiento por correa Poly-V.

LEVANTE-5200 A Con depósito de 200 L. a 8 bar de presión.

LEVANTE-5200 B Con depósito de 200 L. a 10 bar de presión.

Tifón

SERIES

5,5 CV

COMPRESORES DE TORNILLO TRIFÁSICOS



Pág. 23

Precio €

Sólo compresor

Compresor de tornillo **TIFON-5** con motor eléctrico de 5,5 CV (400/3/50) a 10 bar de presión.



Pág. 27

Precio €

Equipo completo

Compresor de tornillo **TIFON-5** con motor eléctrico de 5,5 CV (400/3/50) a 10 bar de presión.
Depósito vertical de 500 L a 11 bar.
Secador frigorífico modelo **FS-9**.
Filtro separador de partículas modelo **FP-½**.
2 latiguillos de conexión.

15



Pág. 21

Precio €

Compresor sobre depósito

Compresor de tornillo **TIFON-5270** con motor eléctrico de 5,5 CV (400/3/50) a 10 bar de presión.
Depósito horizontal de 270 L a 10 bar.



Pág. 22

Precio €

Compresor sobre depósito con secador

Compresor de tornillo **TIFON-SEC-5270** con motor eléctrico de 5,5 CV (400/3/50) a 10 bar de presión.
Depósito horizontal de 270 L a 10 bar.
Equipado con secador frigorífico integrado en el conjunto.

*Todos los modelos están disponibles en 8, 10 ó 13 bar de presión.

COMPRESORES DE TORNILLO TRIFÁSICOS



Pág. 23

Precio €

Sólo compresor

16

Compresor de tornillo **TIFON-7** con motor eléctrico de 7,5 CV (400/3/50) a 10 bar de presión.



Pág. 27

Precio €

Equipo completo

Compresor de tornillo **TIFON-7** con motor eléctrico de 7,5 CV (400/3/50) a 10 bar de presión.
Depósito vertical de 270 L a 11 bar.
Secador frigorífico modelo **FS-9**.
Filtro separador de partículas modelo **FP-½**.
2 latiguillos de conexión.



Pág. 21

Precio €

Compresor sobre depósito

Compresor de tornillo **TIFON-7270** con motor eléctrico de 7,5 CV (400/3/50) a 10 bar de presión.
Depósito horizontal de 270 L a 10 bar.



Pág. 22

Precio €

Compresor sobre depósito con secador

Compresor de tornillo **TIFON-SEC-7270** con motor eléctrico de 7,5 CV (400/3/50) a 10 bar de presión.
Depósito horizontal de 270 L a 10 bar.
Equipado con secador frigorífico integrado en el conjunto.

Tifón

SERIES

10 CV

COMPRESORES DE TORNILLO TRIFÁSICOS



Pág. 23

Precio €

Sólo compresor

Compresor de tornillo **TIFON-10** con motor eléctrico de 10 CV (400/3/50) a 10 bar de presión.



Pág. 27

Precio €

Equipo completo

Compresor de tornillo **TIFON-10** con motor eléctrico de 10 CV (400/3/50) a 10 bar de presión.
Depósito vertical de 500 L a 11 bar.
Secador frigorífico modelo **FS-12**.
Filtro separador de partículas modelo **FP-½**.
2 latiguillos de conexión.

17



Pág. 21

Precio €

Compresor sobre depósito

Compresor de tornillo **TIFON-10500** con motor eléctrico de 10 CV (400/3/50) a 10 bar de presión.
Depósito horizontal de 500 L a 10 bar.



Pág. 22

Precio €

Compresor sobre depósito con secador

Compresor de tornillo **TIFON-SEC-10500** con motor eléctrico de 10 CV (400/3/50) a 10 bar de presión.
Depósito horizontal de 500 L a 10 bar.
Equipado con secador frigorífico integrado en el conjunto.

*Todos los modelos están disponibles en 8, 10 ó 13 bar de presión.

COMPRESORES DE TORNILLO TRIFÁSICOS



Pág. 23

Precio €

Sólo compresor

Compresor de tornillo **TIFON-15** con motor eléctrico de 15 CV (400/3/50) a 10 bar de presión.



Pág. 27

Precio €

Equipo completo

Compresor de tornillo **TIFON-15** con motor eléctrico de 15 CV (400/3/50) a 10 bar de presión.
Depósito vertical de 500 L a 11 bar.
Secador frigorífico modelo **FS-18**.
Filtro separador de partículas modelo **FP-3/4**.
2 latiguillos de conexión.

18



Pág. 21

Precio €

Compresor sobre depósito

Compresor de tornillo **TIFON-15500** con motor eléctrico de 15 CV (400/3/50) a 10 bar de presión.
Depósito horizontal de 500 L a 10 bar.



Pág. 22

Precio €

Compresor sobre depósito con secador

Compresor de tornillo **TIFON-SEC-15500** con motor eléctrico de 15 CV (400/3/50) a 10 bar de presión.
Depósito horizontal de 500 L a 10 bar.
Equipado con secador frigorífico integrado en el conjunto.

*Todos los modelos están disponibles en 8, 10 ó 13 bar de presión.

Tifón

SERIES

20 CV

COMPRESORES DE TORNILLO TRIFÁSICOS



Pág. 23

Precio €

Sólo compresor

Compresor de tornillo **TIFON-20** con motor eléctrico de 20 CV (400/3/50) a 10 bar de presión.



Pág. 27

Precio €

Equipo completo

Compresor de tornillo **TIFON-20** con motor eléctrico de 20 CV (400/3/50) a 10 bar de presión.
Depósito vertical de 500 L a 11 bar.
Secador frigorífico modelo **FS-25**.
Filtro separador de partículas modelo **FP-3/4**.
2 latiguillos de conexión.

19



Pág. 21

Precio €

Compresor sobre depósito

Compresor de tornillo **TIFON-20500** con motor eléctrico de 20 CV (400/3/50) a 10 bar de presión.
Depósito horizontal de 500 L a 10 bar.



Pág. 22

Precio €

Compresor sobre depósito con secador

Compresor de tornillo **TIFON-SEC-20500** con motor eléctrico de 20 CV (400/3/50) a 10 bar de presión.
Depósito horizontal de 500 L a 10 bar.
Equipado con secador frigorífico integrado en el conjunto.

*Todos los modelos están disponibles en 8, 10 ó 13 bar de presión.

COMPRESORES DE TORNILLO TRIFÁSICOS

30 CV



Pág. 24

Precio €

Sólo compresor

Compresor de tornillo **TIFON-30** con motor eléctrico de 30 CV (400/3/50) a 10 bar de presión.

40 CV



Pág. 24

Precio €

Sólo compresor

Compresor de tornillo **TIFON-40** con motor eléctrico de 40 CV (400/3/50) a 10 bar de presión.

50 CV



Pág. 24

Precio €

Sólo compresor

Compresor de tornillo **TIFON-50** con motor eléctrico de 50 CV (400/3/50) a 10 bar de presión.

20



Pág. 27

Precio €

Equipo completo

Compresor de tornillo **TIFON-30** con motor eléctrico de 30 CV (400/3/50) a 10 bar de presión.
Depósito vertical de 1.000 L a 12 bar.
Secador frigorífico modelo **FS-32**.
Filtro separador de partículas modelo **FP-1**.
2 latiguillos de conexión.



Pág. 27

Precio €

Equipo completo

Compresor de tornillo **TIFON-40** con motor eléctrico de 40 CV (400/3/50) a 10 bar de presión.
Depósito vertical de 1.000 L a 12 bar.
Secador frigorífico modelo **FS-43**.
Filtro separador de partículas modelo **FP-1**.
2 latiguillos de conexión.



Pág. 27

Precio €

Equipo completo

Compresor de tornillo **TIFON-50** con motor eléctrico de 50 CV (400/3/50) a 10 bar de presión.
Depósito vertical de 1.000 L a 12 bar.
Secador frigorífico modelo **FS-61**.
Filtro separador de partículas modelo **FP-1-½**.
2 latiguillos de conexión.

Existe una amplia gama de compresores de tornillo equipados con variador de velocidad.

Para más información, consulte la página nº 25-26 de nuestro catálogo general.*



Inverter
SERIES



*Todos los modelos están disponibles en 8, 10 ó 13 bar de presión.

DEPÓSITOS ACUMULADORES

El uso de un depósito en una instalación neumática es fundamental para el almacenamiento y distribución del aire proporcionado por el compresor. No sólo proporcionan intervalos de descanso al propio compresor sino que además mantienen constante el caudal y la presión demandados por el trabajo habitual del taller.

Todos nuestros depósitos han sido diseñados y fabricados atendiendo a las especificaciones de las actuales Directivas Europeas en cuanto a recipientes a presión. Están realizados en acero al carbono y se suministran con el kit de seguridad (manómetro, grifo de purga y válvula de seguridad) y el kit de rácores de conexión.

DEPÓSITOS VERTICALES		P.V.P
270 litros	11 bar de presión	€
500 litros	11 bar de presión	€
1.000 litros	12 bar de presión	€
2.000 litros	11 bar de presión	€

DEPÓSITOS VERTICALES		P.V.P
270 litros	16 bar de presión	€
500 litros	16 bar de presión	€
1.000 litros	16 bar de presión	€
2.000 litros	16 bar de presión	€

Nuestros precios incluyen:



Kit de seguridad

Compuesto por:

- Válvula de seguridad
- Manómetro
- Grifo de purga



Kit de racores

Compuesto por:

- Tapones
- Reducciones
- Accesorios

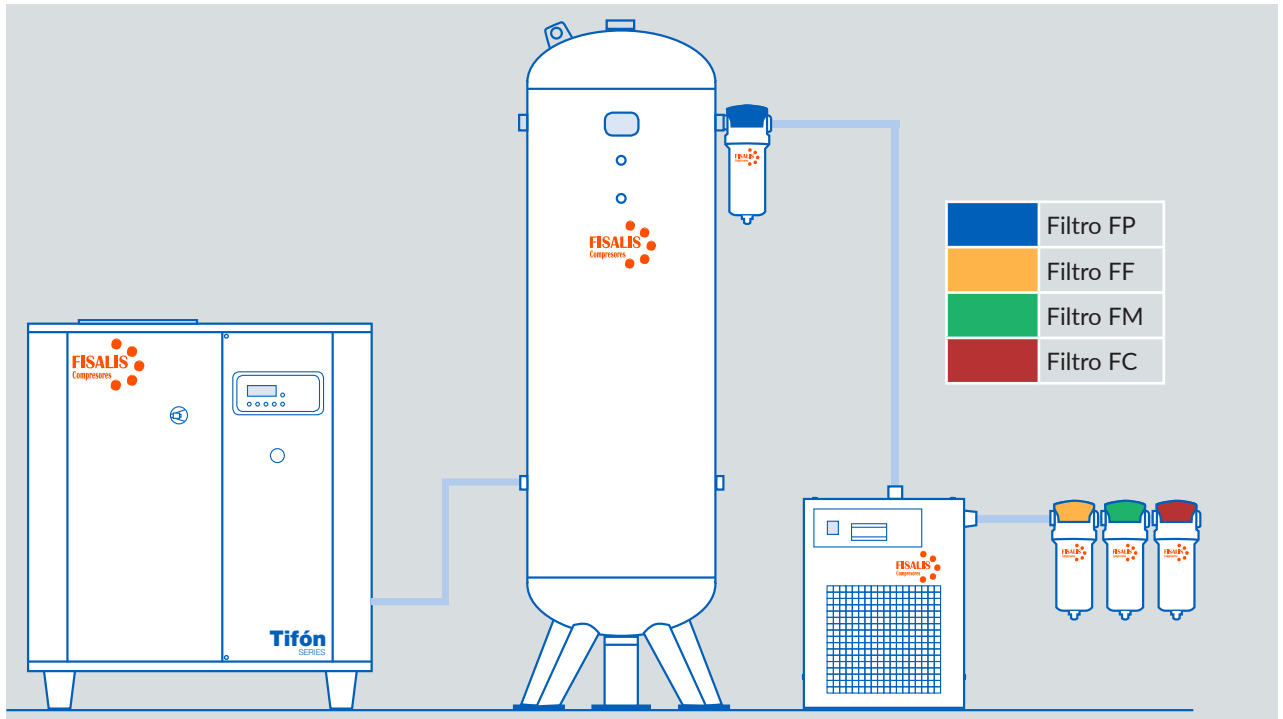
Para otras capacidades o presiones de aire superiores a los especificados en esta tabla, consultar nuestro catálogo general (pág. 34).



Pág. 34

FILTROS DE RED

Las instalaciones que requieran una calidad del aire libre de condensados, partículas sólidas o restos de aceite, deben ir equipadas con 4 filtros y secador, para evitar tanto averías y desgastes prematuros de sus herramientas y aplicaciones, como acabados defectuosos en su sistema de producción.



22

COMPRESORES DE	FILTROS	P.V.P.	P.V.P. TOTAL
5,5 CV, 7,5 CV y 10 CV	FP - ½	€	€
	FF - ½	€	
	FM - ½	€	
	FC - ½	€	
15 CV y 20 CV	FP - ¾	€	€
	FF - ¾	€	
	FM - ¾	€	
	FC - ¾	€	
30 CV y 40 CV	FP - 1	€	€
	FF - 1	€	
	FM - 1	€	
	FC - 1	€	
50 CV	FP - 1 ½	€	€
	FF - 1 ½	€	
	FM - 1 ½	€	
	FC - 1 ½	€	



Pág. 33

SECADORES

El aire que es aspirado por el compresor contiene humedad en mayor o menor proporción, en función de la zona geográfica, clima etc. Esa humedad acompaña al aire a lo largo del proceso de compresión y como consecuencia, el aire que se distribuye a los puntos de trabajo va cargado de humedad, que producirá daños en las herramientas, acabados defectuosos en los trabajos de pintura y averías en las máquinas que estén controladas por una electroválvula.

La única forma de eliminar esa humedad es la instalación de un secador frigorífico.

IMPORTANTE: Instalar, antes del secador, el filtro de partículas para proteger los circuitos internos (capilares) del secador.

POTENCIA COMPRESOR DE	TRATAMIENTO DE AIRE	P.V.P.
5,5 CV y 7,5 CV	Secador FS-9	€
	Filtro partículas FP½	€
	Latiguillo de conexión	€
10 CV	Secador FS-12	€
	Filtro partículas FP½	€
	Latiguillo de conexión	€
15 CV	Secador FS-18	€
	Filtro partículas FP¼	€
	Latiguillo de conexión	€
20 CV	Secador FS-25	€
	Filtro partículas FP¼	€
	Latiguillo de conexión	€
30 CV	Secador FS-32	€
	Filtro partículas FP1	€
	Latiguillo de conexión	€
40 CV	Secador FS-43	€
	Filtro partículas FP1	€
	Latiguillo de conexión	€
50 CV	Secador FS-61	€
	Filtro partículas FP1½	€
	Latiguillo de conexión	€

POTENCIA COMPRESOR DE	TRATAMIENTO DE AIRE	P.V.P.
5,5 CV y 7,5 CV	Secador FSH-8	€
	Filtro partículas FP½	€
	Latiguillo de conexión	€
10 CV	Secador FSH-12	€
	Filtro partículas FP½	€
	Latiguillo de conexión	€
15 CV	Secador FSH-18	€
	Filtro partículas FP¼	€
	Latiguillo de conexión	€

SECADORES PARA COMPRESORES DE TORNILLO



Pág. 31

SECADORES CON REFRIGERADOR PARA COMPRESORES DE PISTÓN



Pág. 32

*Para compresores de potencias superiores a los de esta página, consultar la página 31 de nuestro catálogo general.

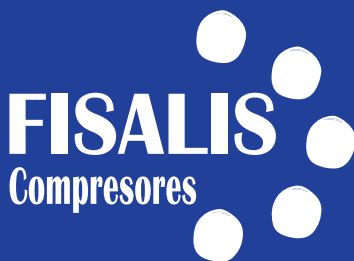
Tifón
SERIES

Inverter
SERIES

Levante
SERIES

Siroco
SERIES

Poniente
SERIES



Compresores José Lorén, S.L.

Polígono Industrial Malpica C/F, 50 A Dcha.
50016 ZARAGOZA
Teléfono 976 109 376
E-mail: comercial@fiscaliscompresores.com

www.fiscaliscompresores.com